

B e r i c h t
über die Prüfung eines
Fz-Umbaus von Pkw geschlossen
in Pkw offen

Antragsteller:

Aumann
Kunststoff-Fertigung GmbH
Schoffenweg 24
4440 Rheine

1. Angaben zum Fahrzeug

Fahrzeughersteller: Volkswagenwerk AG - VW

Fahrzeugtyp:

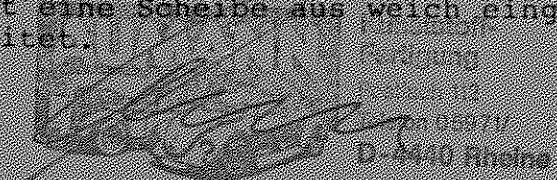
11/13 ("Käfer")

NUR GÜLTIG

2. Allgemeine Beschreibung des Umbaus

Das Karosserieoberteil des Fahrzeugs wird am Windschutzscheibenrahmen sowie vorderen Türrahmen in etwa 2/3 der ursprünglichen Höhe, seitlich und hinten auf Höhe des unteren Seitenscheibenrahmens abgetrennt. Um eine möglichst große Verwindungssteifigkeit zu gewährleisten, werden Verstärkungselemente wie beim Original-Cabriolet (Unterzüge, Knotenbleche, Querholm) eingebracht. Zusätzlich erfolgt eine weitere Verstärkung durch ein vor der Motortrennwand quer eingebautes Rohrprofil (s. Anlage). Die Originalwindschutzscheibe verbleibt im Fahrzeug, wird jedoch der Rahmenkürzung angepaßt; die Scheibenwischerarme müssen dementsprechend gekürzt werden. Als neuer Abschluß wird ein Gfk-Teil mit Befestigungselementen für das Roadsterverdeck aufgesetzt. Die Seitenscheiben der Türen werden ersetzt durch andere geprüfte Scheiben. Der hintere Teil der Karosserie wird durch einen Gfk-Aufsatz wieder komplettiert; die neue Motorhaube wird ebenfalls in Gfk ausgeführt. Aufgrund der flacheren Ausführung der Haube muß der Luftfilter des Motors durch eine andere Ausführung ersetzt werden. Das hintere Kennzeichen und seine Beleuchtungseinrichtung verbleiben in der ursprünglichen Lage. Der Innenraum wird durch eine einlamierte Platte gasdicht gegen den Motorraum abgeschottet. Der serienmäßig vorhandene Dreipunktsicherheitsgurt wird durch einen geprüften, an den Originalpunkten befestigten Beckengurt ersetzt.

Das Roadster-Verdeck ist über einen Gestängemechanismus klappbar und wird am oberen Windschutzscheibenrahmen mit Schnell-Verschlüssen befestigt. An der Rückseite des Verdeckes ist eine Scheibe aus weich eingestelltem Kunststoff eingearbeitet.



D-4440 Rheine 1

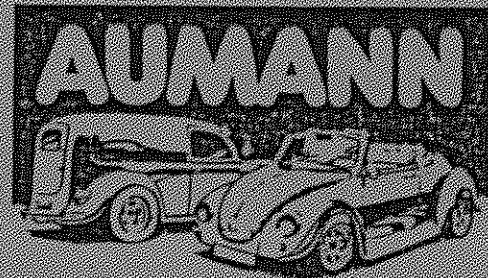
3 Technische Daten

3.1 Material der Karosserieteile:

Gfk;
Splittersicherheit in Anlehnung an
TA 29 und Feuersicherheit nach DIN
53438 Teil 3 wurde nachgewiesen.

Art und Ort der Kennzeichnung:

An der Innenseite der Teile mit
dem nachfolgend dargestellten
Hersteller-Emblem und einer
laufenden fünfstelligen Nr.



Kunststoff-Fertigung GmbH

3.2 Scheiben

Seitenscheiben:
Heckscheibe:

Prüfzeichen

D 471
D 30

3.3 Sicherheitsgurte

Beckengurte:

Prüfzeichen

E4 5020

3.4 Luftfilter

Außendurchmesser:
Höhe:
Schaumstofflage am
Außenumfang

135 mm
26 mm

3.5 Fahrzeugabmessungen (mm)

Höhe

offen: 1360
mit Verdeck: 1440

3.6 Gewichte

Das Leergewicht des Fahrzeugs reduziert sich um 60 kg.

3.7 Geräusentwicklung

Die Verwendung des geänderten Luftfilters und der Gfk-Teile
haben keinen Einfluß auf die Geräuschwerte des Fahrzeugs; die
Geräuschvergleichsmessungen wurden am Motortyp AD vorgenommen.

- 3.8 Funkentstörmittel
- Metallisch geschirmte Kerzenstecker BOSCH 035 630 1008
- 2 Kondensatoren (Lichtmaschine, Zündspule) 2,2 μ F / 100 V

- 3.9 Anhängelasten
Das umgebaute Fahrzeug ist nicht mehr für Anhängerbetrieb zugelassen.

4 Änderung der Fahrzeugpapiere

Ziff. 1:	PERSONENKRAFTWAGEN	0101
	OFFEN	
Ziff. 12:	2	
Ziff. 13 (Höhe):	1360 MM	
Ziff. 14:	REDUZIERUNG UM 60 KG	
Ziff. 28:	-	
Ziff. 29:	-	
Ziff. 33:	ZU ZIFF.1: MIT GEAEND.LUFTFILTER; Ø 135 MM, HOEHE 26 MM GFK-TEILE KENZ, AUMANN NR. 4.7703 ZU ZIFF.13: 1440 MM MIT GESCHLOSSENEM VERDECK	

5 Hinweise für den amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer

- 5.1 Es ist auf fachgerechte Schweißarbeit an den Versteifungselementen zu achten.
- 5.2 Kanten im Innenraum müssen durch entsprechende Abrundungen bzw. Abdeckungen entschärft sein (Kedermanterial, Rundstahl).

5.3 Der Hersteller hat die Fertigung der gekennzeichneten GfK-
Teile bezogen auf die identifizierten Nummern zu bestätigen.

5 Anlage
Fotografien

Essen, 21. Mai 1967
Verz.-Nr.: Pkw 61
- 410729/00 (53-2)

Zentrale Fahrzeugtechnik
Typprüfstelle

Hütter
Dipl.-Ing. Hütter
Amtlich anerkannter Sachverständiger
für den Kraftfahrzeugverkehr

Kunststoff-
Fertigung
Hütter

D-4430 Rhelms 1

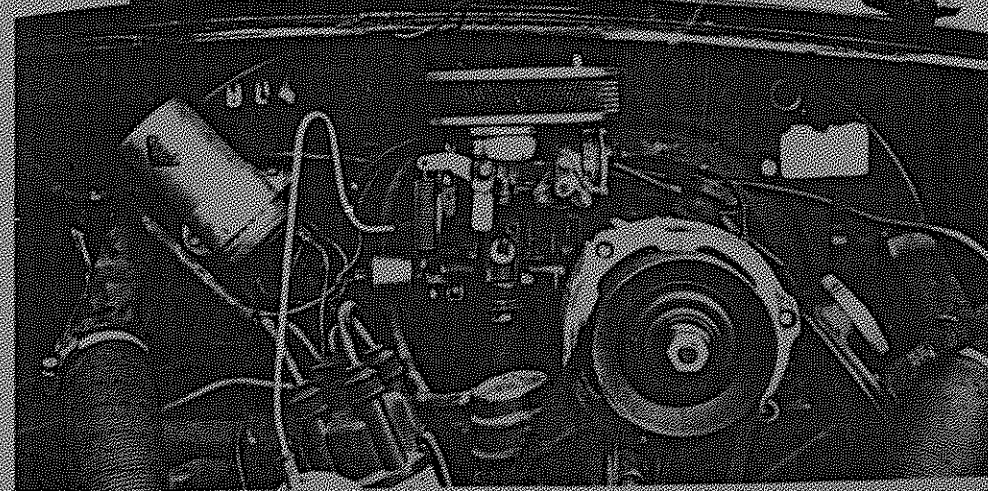


ANTUV - SP...
TP
4
1309
d. Krot...
hrce



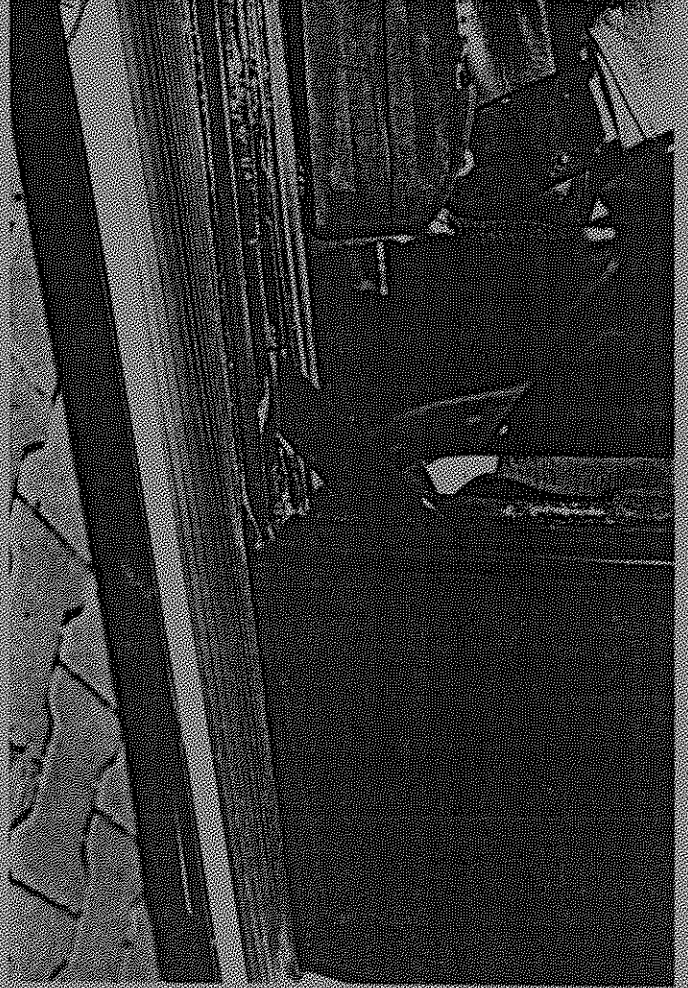
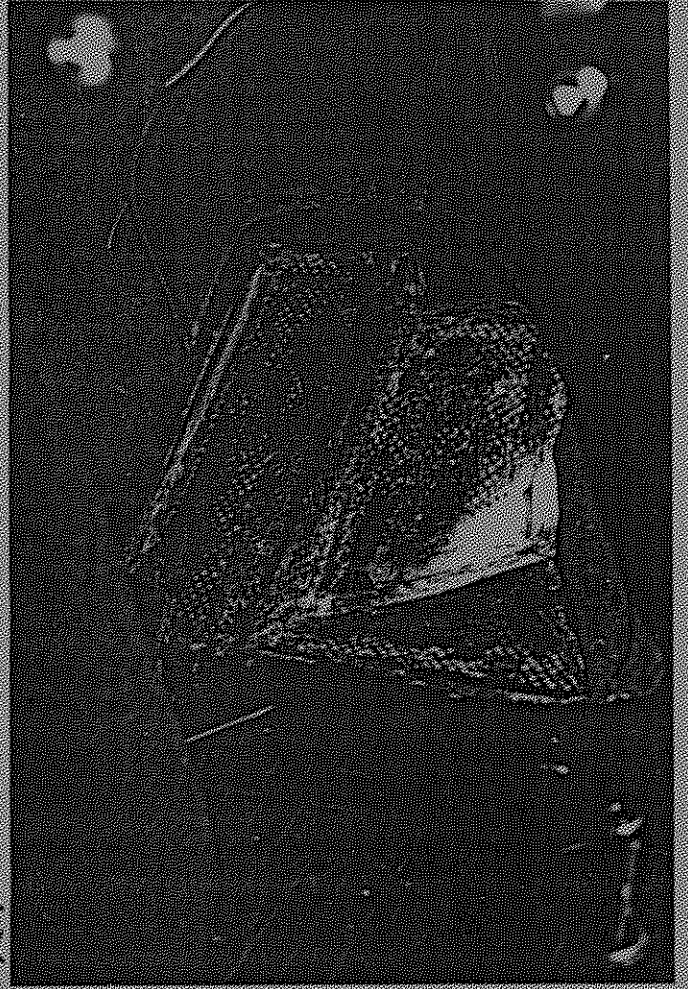
ANTUV - SP...
TP
4
1309
d. Krot...
hrce





AVITON
TP
4
1309
d. Kraft

AVITON
TP
4
1309
d. Kraft



1208
APR 1968
FBI